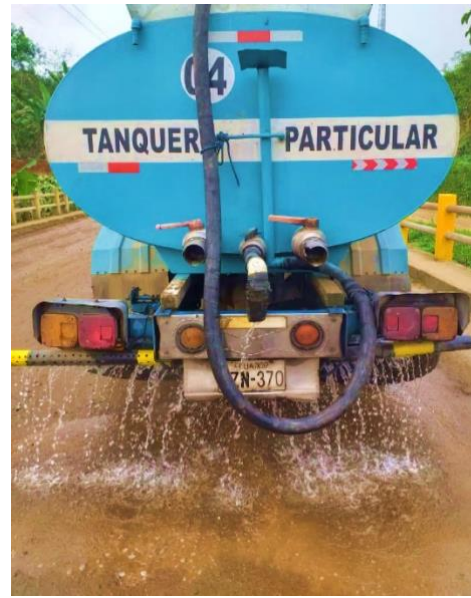


ANEXO 6: INSPECCIÓN DE TANQUERO



INSPECCIÓN DE TANQUERO:





OBSERVACIONES:

La inspección la realizó la Ing. Milena A. Coloma el viernes 25 de marzo de 2022, verificando que la máquina cumpla con todos parámetros al igual que el operador se encuentre capacitado para operar esta máquina.

La recomendación es que debe implementar unos guantes para completar el kit antiderrames que porta el operador en el tanquero.

REGISTRO FOTOGRÁFICO





OBSERVACIONES:

- La inspección la realizó el técnico de la empresa la Ing. Milena A. Coloma el miércoles 27 de abril del 2022, verificando el correcto funcionamiento del tanquero y que el operador se encuentre capacitado para operar las máquinas.

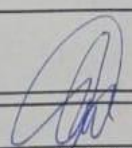
REGISTRO FOTOGRÁFICO



	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: Tanquero.	FECHA: 25-06-2022.
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa.	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Ing. Milena A. Coloma	TURNO: Diurno

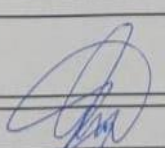
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (lintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		X	
17.	Los aparatos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:

Responsable Ing. Milena A. Coloma. Cc070443547-8

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MAQUINA: <u>Tanquero</u>	FECHA: <u>27-07-2022.</u>
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: <u>San Jacinto del Búa.</u>	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: <u>Ing. Milenia A. Coloma</u>	TURNO: <u>Diurno</u>

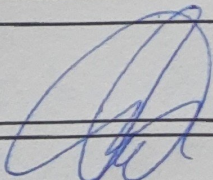
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	✓		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	✓		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	✓		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	✓		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		✓	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		✓	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	✓		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	✓		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	✓		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	✓		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	✓		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	✓		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	✓		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	✓		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		✓	
17.	Los aparatos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	✓		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	✓		

Observaciones:

Responsable: <u>Ing. Milenia A. Coloma.</u> C.I. <u>070443547-8</u>

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspeccion en Máquinas	FECHA: 04/01/2022
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: <u>Tanquero</u>	FECHA: <u>30-08-2022</u>
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Ing. Milena A. Coloma	TURNO: Diurno

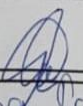
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:

Responsable N: <u>Milena Coloma</u> CI: <u>070443547-8</u>

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MAQUINA: <u>Tanquero</u>	FECHA: <u>30-09-2022</u>
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: <u>San Jacinto del Búa</u>	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST:	TURNO: <u>Diurno</u>

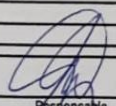
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	✓		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	✓		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	✓		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	✓		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		✓	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		✓	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	✓		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	✓		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	✓		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	✓		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	✓		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	✓		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	✓		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	✓		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		✓	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	✓		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	✓		

Observaciones:
 <u>Ing. Milena Coloma</u> Responsible N: Ct: <u>070443547-8</u>

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Máquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: Tanquero	FECHA: 28-10-2022
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST:	TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.			
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:
 Responsable Ing. Milena Coloma Ci: 070443547-8

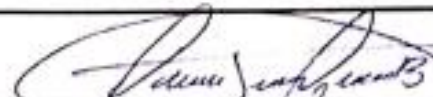
	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: Tanquero	FECHA: 17 - 11 - 2022
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Bica	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Sebastian Berquero	TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (líquidos, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de tracción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc.)		X	
17.	Los aparatos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:

--

	Responsable, N: Sebastian Berquero CI: 1723891816
---	---

MÁQUINA: *Tanquero*

FECHA: *21-12-2023*

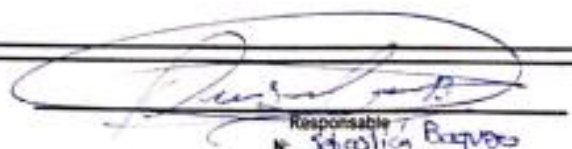
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: *San Jacinto del Río*

RESPONSABLE DEL CHECK LIST: *Sebastián Baquero*

TURNO: *Diurno*

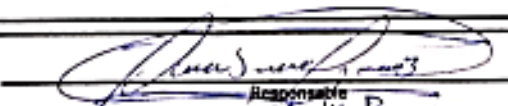
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	☒	☐	☐
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	☒	☐	☐
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	☒	☐	☐
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	☒	☐	☐
5.	Se observan pérdidas de aceites.	☐	☒	☐
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)	☐	☒	☐
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	☒	☐	☐
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.	☐	☐	<i>N/A</i>
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	☒	☐	☐
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	☒	☐	☐
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas	☒	☐	☐
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	☒	☐	☐
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	☒	☐	☐
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	☒	☐	☐
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	☒	☐	☐
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)	☐	☒	☐
17.	Los aparos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabes de seguridad, etc.)	☒	☐	☐
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	☒	☐	☐

Observaciones:


 Responsable
 N: *Sebastián Baquero*
 Ct: *123291816*

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1
MÁQUINA: Tanquero		FECHA: 13-01-2023
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa		
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Sebastián Baquero		TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.			X
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			X
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc.)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:
 Responsable M: Sebastián Baquero CI: 1723891816